

Mischbettharz zur Aufbereitung von Heizungswasser, Typ MAGNETIC-PREMIUM*

Beschreibung

Vorbeladenes hochwertiges Qualitätsharz (Kationen und Anionen) zur einmaligen Vollentsalzung (Demineralisierung) von Füllwasser für geschlossene Heiz- und Kühlkreisläufe auf Ionentauscherbasis.

Zertifiziertes Mischbettharz, mittels QR-Code kann jederzeit die Qualität des Mischbettharzes nachvollzogen werden. Die Vorbeladung des Harzes unterstützt unmittelbar nach der Befüllung die natürliche Eigenalkalisierung, wie in der VDI 2035 beschrieben.

Das Mischbettharz ist in einem Kunststoffbeutel vakuumisiert und wird in einem praktischen, wasserdurchlässigen Kunststoffgewebesack geliefert. Das Mischbettharz ist zur einmaligen Verwendung vorgesehen und kann im Hausmüll entsorgt werden.



Kapazität bei °dH

1 °dH	24.000 Liter
10 °dH	2.400 Liter

Kapazität bei °fH

1 °fH	42.700 Liter
10 °fH	4.270 Liter

Berechnung der Kapazität

°dH	24 000: Wasserhärte in °dH = Menge vollentsalztes Wasser
°fH	42 700: Wasserhärte in °fH = Menge vollentsalztes Wasser

Verpackungseinheiten

Verpackungseinheit	12,5 Liter
Maximale Arbeitstemperatur	60 °C

Weitere Beschreibung des Produkts und des Verfahrens

Beim Harz zur Heizungswasseraufbereitung sollte man möglichst keine Kompromisse machen

Die zur Heizungswasseraufbereitung verwendeten Harze unterscheiden sich in großem Maße. Deshalb ist Harz nicht gleich Harz. Auf optischem Wege ist schlechtes Mischbettharz nicht von qualitativem hochwertigem Mischbettharz zu unterscheiden.

Deshalb wird das Harz vom Typ Magnetic Premium standardisiert im Labor überprüft, ob das Harz den hohen Anforderungen entspricht. Erst wenn es diese Prüfung bestanden hat wird es verpackt und versendet.

Denn gerade die Qualität des Mischbettharzes entscheidet über die Qualität des Heizungswassers und damit in weiterer Folge über die Langlebigkeit und Effizienz der Heizungsanlage. Hier ist es ganz besonders wichtig, keine Kompromisse einzugehen.

Aufbau, Funktion und Aufgabe des Mischbettharzes

Als Mischbettharz wird ein 2-Komponenten-Harz mit Anionen und Kationen bezeichnet. Durch das Mischbettharz werden dem Wasser Salze und Steinbildner entzogen und so die elektrische Leitfähigkeit (μS) gesenkt.

Die ÖNORM H 5195-1 sowie die Richtlinienreihe VDI 2035 schreiben genaue Werte für die Qualität von Heizungswasser vor, damit die Heizung störungsfrei funktionieren kann. Unter anderem eine Leitfähigkeit von unter $<100 \mu\text{S}$ (salzarme Fahrweise). Diese Leitfähigkeit erreichen Sie nur mit einer Vollentsalzung mittels Ionenaustauscher (Mischbettharz).

* Ionenaustauscherharz

Vorteile des Mischbettharzes

- Vakuumverpackt für den Erhalt der Kapazität
- Optimales Mischungsverhältnis
- Unterstützt die Eigenalkalisierung (pH-Wertanhebung)
- Zertifizierung überprüfbar per QR-Code
- Erfüllt die aktuellen Richtlinien und Normen

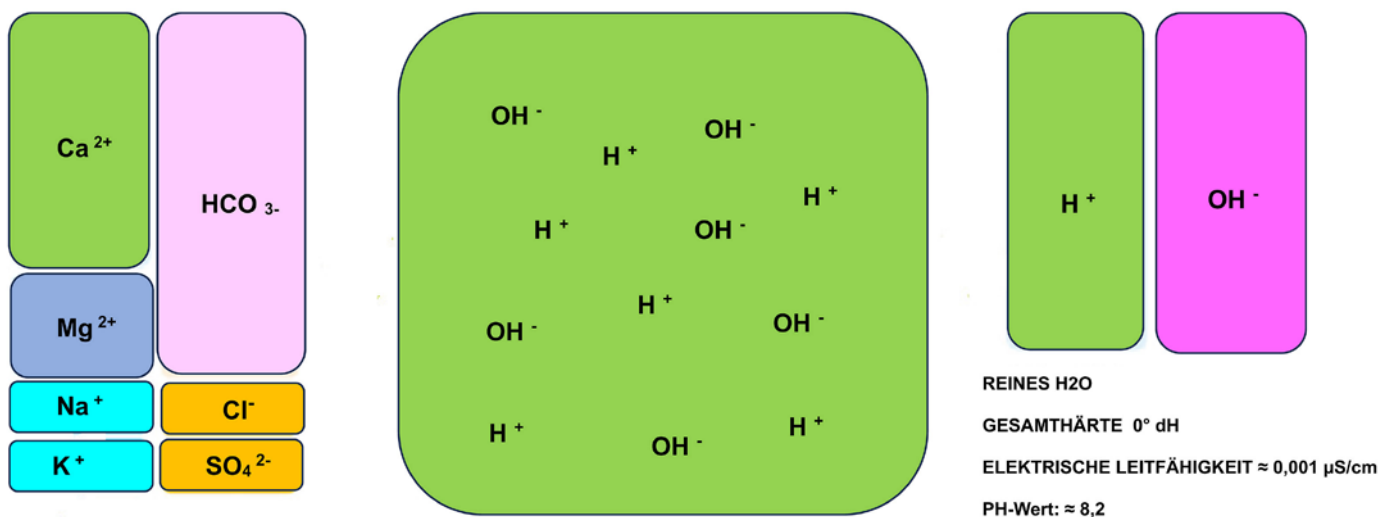


Funktionsweise des Verfahrens der Vollentsalzung von Heizungswasser

Bei dem Verfahren der Vollentsalzung werden Härtebildner und Salze gebunden, das Endprodukt ist reines H₂O (salzarmes Wasser unter 100µS Leitfähigkeit).

Das Endergebnis ergibt das was moderne Heizungsanlagen brauchen. Durch demineralisiertes Wasser nimmt die Korrosionsgeschwindigkeit rapide ab, weil die Leitfähigkeit des Heizungswassers sinkt. Somit kann ein 5x höherer Sauerstoffgehalt gegenüber rein enthärtetem Heizungswasser oder Rohwasser toleriert werden.

Verfahrensschema der Vollentsalzung von Heizungswasser



Geprüftes Qualitätsharz bietet mehr Sicherheit

Die Qualität des eingesetzten Harzes entscheidet in großem Maße über die Qualität des Heizungswassers. Deshalb wird das Qualitätsharz der Type Magnetic nach höchstem Qualitätsstandard hergestellt.

Da die Qualität von Mischbettharz optisch nicht ersichtlich ist, wird das Mischbettharz vom Typ Magnetic Premium bei jeder Charge einer internen Qualitätskontrolle unterzogen.

Auf jeder vakuumierten Packung Mischbettharz vom Typ Magnetic Premium befindet sich daher ein QR-Code sowie ein Link, mit dem es möglich ist, das Qualitätszertifikat chargengerecht abzurufen.

Nachfüllvorgang mit Qualitätsharz

